

## CIMI



Depuis plus de 30 ans, le CIMI, Centre de Conseil et de Formation spécialisé dans les domaines de la maintenance, production et techniques industrielles, accompagne avec succès les sociétés industrielles ou de service, dans le développement des compétences de leur personnel (formations interentreprises - 220 stages - et « sur-mesure »), dans la mise en place d'organisations plus efficaces et dans la maîtrise des technologies utilisées dans leurs équipements productifs.

La qualité et la pertinence de cet accompagnement sont renforcées chaque année par l'apport de nouvelles connaissances (développement en 2013 d'un pôle robotique), l'analyse des retours d'expérience, l'enrichissement de sa démarche pédagogique et par de nouveaux investissements (cabines de Soudage, CTA, ...).

→ Stand : H5 I77

## ROBOTINDUS

ROBOTINDUS AVEC UNIVERSALROBOT : L'AUTRE FAÇON DE ROBOTISER



RobotIndus présente sa nouvelle cellule standard de chargement/déchargement de moyens de production : CELL1 TWIN. Deux plateaux interchangeable reçoivent les pièces à traiter ; l'opérateur peut recharger un

plateau en toute sécurité pendant que le robot 6 axes charge et décharge l'autre.

Cette cellule permet d'alimenter tous types de centres d'usinage, de tours, de moyens d'assemblage, de presses, de postes de contrôle... Ses atouts sont :

Convivialité : programmation intuitive et interface homme/machine simple et performante.

Flexibilité : temps de changements de séries courts et dimensions réduites permettant de l'installer partout.

Economie : retour sur investissement très rapide, de l'ordre de quelques mois.

→ Stand : H5 I63

## JANOME - MA SYSTEME



Fondé en 1920, Janome société Japonaise mondialement reconnue pour la qualité et la précision de ses produits (Presses électriques, tables numérisées et robots SCARA) est présenté sur tous les continents. Sa maison mère basée au sud de Tokyo à "Hachioji-shi" compte différentes filiales implantées dans le monde ; Shanghai en Chine, Chicago aux USA et notre entreprise pour la distribution en France.

→ Stand : H4 H58

## PRODUCTS ENGINEERING SERVICES SA



Fournisseur de solutions péri-robotiques depuis plus de vingt ans, PES SA a su développer des solutions standards et sur-mesure pour ses clients du secteur de l'automobile au nucléaire en passant par la pharmacie ou l'agroalimentaire. Nos compétences techniques ont retenu la confiance de nos partenaires internationaux leader dans leur domaine, pour les représenter exclusivement sur les marchés français, belges mais aussi turcs.

→ Stand : H5 I74

## SORELIA

SORELIA : AUTOMATISEZ DÈS À PRÉSENT VOS APPLICATIONS DE PONÇAGE, ÉBAVURAGE, ASSEMBLAGE, COLLAGE, MANIPULATION!



La Collette Sensitive ACF conçue et développée par la société FerRobotics distribuée par la société SORELIA est une compliance robotique qui permet de donner au robot le sens du contact et du toucher pour tout traitement de surface et manipulation. Elle est auto régulée et permet d'appliquer une force constante sur la pièce à travailler. Les efforts applicables vont de 0 à 800 N. Elle s'adapte à tous les robots industriels (ABB, Fanuc, KUKA, Motoman, Staubli...) et robots cartésiens ainsi que sur tout type d'équipements et installations manuelles ou automatisées. Comme la main de l'homme le robot peut désormais venir travailler la pièce avec une rapidité jamais vue!

→ Stand : H5 J73

## IFM ELECTRONIC



IFM Electronic SAS : Nouveau capteur de débit pour la mesure précise de liquides. Le mid surveille la valeur du débit, le volume total et la température dans un seul appareil avec une électronique et évaluation intégrées dans un boîtier très compact. Il convient à différents sens d'écoulement, jusqu'à 600 l/min et aux liquides (conductivité à partir de 20 µS/cm) tels l'eau, liquides réfrigérants, émulsions ou produits de nettoyage à base d'eau. Les sorties analogiques, TOR, à impulsions ou fréquence permettent de nombreuses options de traitement des données mesurées. La sonde électromagnétique offre un mode intégré de détection et simulation "tuyau vide". Il est adapté pour l'eau, les machines-outils et tous circuits de refroidissement. Enfin sa mise en service est intuitive grâce aux boutons-poussoirs.

→ Stand : H4 G53

## ENGINEERING DATA



Dernière innovation d'Engineering Data, l'Easybox est un magasin automatique d'alimentation de centres d'usinage. Ses points forts: modularité et prix très compétitif. Deux versions disponibles: \* compacte : encombrement au sol 1600x1600, magasin 11 palettes (250x250 ou 250x500, poids max. palette 80 kg). Mobile sur rail, il glisse et permet d'accéder au centre d'usinage. Se déplace facilement dans l'atelier. \* Line: monté sur rail, le bras de chargement pivote à 180°. Rangement automatique des palettes dans le magasin depuis le poste de chargement et peut alimenter jusqu'à 4 centres d'usinage. Le magasin est composé de modules de 2 m (21 palettes par module), 10 modules max. Les palettes peuvent être équipées de nos étaux à serrage positif et ouverture pneumatique. Course du bras : 1,4m.

→ Stand : H5 J69

## ROLLON



Rollon présente sa nouvelle glissière télescopique A l'occasion du salon Industrie du 16 au 19 avril, Rollon dévoilera sa nouvelle glissière télescopique qui sera mise sur le marché au premier trimestre 2013 : la série LTH. Mise au point pour apporter une solution compacte et performante aux clients, la série LTH est constituée de deux rails de guidage, un élément fixe et un élément mobile, ainsi que d'un élément intermédiaire en I. Les glissières allient donc une capacité de charge élevée à une excellente rigidité dans un encombrement réduit. Ce rail à extension totale, présenté en deux tailles (30 et 45), est notamment adapté pour le ferroviaire, (maintenance et extraction de batterie), les véhicules spéciaux (ambulances), la logistique et les machines spéciales. Avec cette nouvelle innovation, Rollon proposera une gamme complète de glissières télescopiques pouvant reprendre des charges de quelques grammes à plusieurs tonnes.

→ Stand : H5 J63